

Bedienungsanleitung Clean System

Filtern von Flüssigkeiten bei Neubefüllung von Maschinen und Anlagen

- Saugsieb in das Ölfass, Abgaberohr in den Behälter (Hydrauliktank) der Maschine oder Anlage eintauchen (unter die Flüssigkeitsoberfläche)
- Filteraggregat mit Schutzschalter einschalten
- Ölfluss kontrollieren (evt. ungenügende Eintauchtiefe des Saugrohres im Ölbehälter korrigieren). Bei Beginn der Filtration kann max. 30 sec Luft aus dem Filtergehäuse gepumpt werden.
- Kontrolle des Mediums auf Verschmutzung durch Verschmutzungsanzeiger
- Füllstand an der Maschine oder Anlage überwachen und bei Erreichen der gewünschten Füllmenge Filteraggregat ausschalten

Filtern von Flüssigkeiten im Nebenstrom an Maschinen und Anlagen

- Vorgehen wie oben geschildert, jedoch Saugsieb und Abgaberohr in den Behälter der Maschine oder Anlage eintauchen (unter die Flüssigkeitsoberfläche)
- Bei Beendigung der Filtration Saugsieb aus dem Behälter der Maschine oder Anlage ziehen und max. 30 sec Luft ansaugen. Restöl aus dem Filtergehäuse und Leitungen über Ölniveau mittels Abgaberohr in den Behälter der Maschine oder Anlage zurückgeben.

Um die maximale Reinigungsleistung zu erzielen, sollte das Hydraulik- bzw. Schmiersystem betrieben werden (bessere Umwälzung der Flüssigkeit, niedrigere Viskosität). Ferner sollte der Abstand von Saugseite und Druckseite möglichst groß gehalten werden (kein Stau des Ölflusses). Empfohlener Richtwert: 30 min/100 L Tankinhalt

Filterwechsel

- Filterwechsel ist erforderlich, wenn das Manometer im roten Bereich steht.
- Gehäusedeckel aufdrehen und mit dem Filterelement aus dem Gehäuse ziehen
- Filterelement am Deckel durch Verschieben aushängen
- Neues Filterelement in Gehäusedeckel einhängen und in das Gehäuse eindrehen.